

VITI RULLATE TRAPEZOIDALI IN ACCIAIO AL CARBONIO C20 AD UN PRINCIPIO

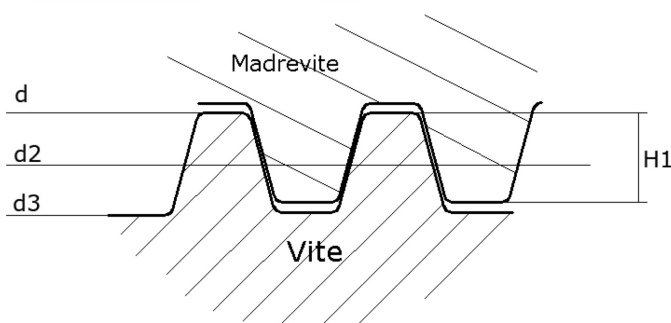


Materiale: C22E 1.1151 Acciaio al carbonio C20.

Filetto: Trapezoidale ad un principio.

Classe di precisione: C8 = 0.100mm su 300mm.

Lunghezza massima barra: 3000mm fino a TPN18;
6000mm da TPN20.



Tolleranza filettatura: 7e

Profilo Trapezio DIN 103 UNI-ISO 2901-04

Filetto mm	Verso	d min mm	d max mm	d2 min mm	d2 max mm	Linearità	Angolo elica a (1)	Rendimento g (2)	H1 (3) mm	Massa Kg/m	Codice
10x03	DX	9,764	10,000	8,191	8,415	0,5	6°24'	0,51	1,5	0,45	TPN10
10x03	SX	9,764	10,000	8,191	8,415	0,5	6°24'	0,51	1,5	0,45	TPN10SX
12x03	DX	11,764	12,000	10,191	10,415	0,5	5°12'	0,46	1,5	0,65	TPN12
12x03	SX	11,764	12,000	10,191	10,415	0,5	5°12'	0,46	1,5	0,65	TPN12SX
14x04	DX	13,700	14,000	11,640	11,905	0,5	6°03'	0,5	2	0,89	TPN14
14x04	SX	13,700	14,000	11,640	11,905	0,5	6°03'	0,5	2	0,89	TPN14SX
16x04	DX	15,700	16,000	13,640	13,905	0,3	5°12'	0,46	2	1,2	TPN16
16x04	SX	15,700	16,000	13,640	13,905	0,3	5°12'	0,46	2	1,2	TPN16SX
18x04	DX	17,700	18,000	15,640	15,905	0,3	4°33'	0,43	2	1,58	TPN18
18x04	SX	17,700	18,000	15,640	15,905	0,3	4°33'	0,43	2	1,58	TPN18SX
20x04	DX	19,700	20,000	17,640	17,905	0,2	4°03'	0,4	2	2,01	TPN20
20x04	SX	19,700	20,000	17,640	17,905	0,2	4°03'	0,4	2	2,01	TPN20SX
22x05	DX	21,665	22,000	19,114	19,394	0,2	4°40'	0,43	2,5	2,35	TPN22
22x05	SX	21,665	22,000	19,114	19,394	0,2	4°40'	0,43	2,5	2,35	TPN22SX
24x05	DX	23,665	24,000	21,094	21,394	0,2	4°14'	0,41	2,5	3,1	TPN24
25x05	DX	24,665	25,000	22,094	22,394	0,2	4°03'	0,4	2,5	3,1	TPN25
25x05	SX	24,665	25,000	22,094	22,394	0,2	4°03'	0,4	2,5	3,1	TPN25SX
28x05	DX	27,665	28,000	25,094	25,394	0,1	3°34'	0,37	2,5	3,75	TPN28
28x05	SX	27,665	28,000	25,094	25,394	0,1	3°34'	0,37	2,5	3,75	TPN28SX
30x06	DX	29,625	30,000	26,547	26,882	0,1	4°03'	0,4	3	4,52	TPN30

Note: (1) Angolo di spira del diametro medio; (2) Rendimento teorico per la conversione di una rotazione in un movimento longitudinale con coefficiente di attrito $\mu=0.1$; (3) Dimensione radiale di appoggio fra dente vite e dente madrevite.



VITI RULLATE TRAPEZOIDALI
IN ACCIAIO AL CARBONIO C20 AD UN PRINCIPIO

Filetto mm	Verso	d min mm	d max mm	d2 min mm	d2 max mm	Linearità	Angolo elica a (1)	Rendimento g (2)	H1 (3) mm	Massa Kg/m	Codice
30x06	SX	29,625	30,000	26,547	26,882	0,1	4°03'	0,4	3	4,52	TPN30SX
32x06	DX	31,625	32,000	24,463	25,000	0,1	3°45'	0,39	3	4,55	TPN32
35x06	DX	34,625	35,000	31,547	31,882	0,1	3°25'	0,36	3	6,34	TPN35
35x06	SX	34,625	35,000	31,547	31,882	0,1	3°25'	0,36	3	6,34	TPN35SX
36x06	DX	35,625	36,000	32,547	32,882	0,1	3°18'	0,36	3	6,71	TPN36
36x06	SX	35,625	36,000	32,547	32,882	0,1	3°18'	0,36	3	6,71	TPN36SX
40x07	DX	39,575	40,000	36,020	36,375	0,1	3°30'	0,37	3,5	8,21	TPN40
40x07	SX	39,575	40,000	36,020	36,375	0,1	3°30'	3,5	4,25	8,21	TPN40SX
45x08	DX	44,550	45,000	40,493	40,868	0,1	3°33'	0,35	4	10,35	TPN45
45x08	SX	44,550	45,000	40,493	40,868	0,1	3°33'	0,35	4	10,35	TPN45SX
50x08	DX	49,550	50,000	45,468	45,868	0,1	3°10'	0,34	4	13,05	TPN50
50x08	SX	49,550	50,000	45,468	45,868	0,1	3°10'	4	11,71	13,05	TPN50SX
55x09	DX	54,500	55,000	49,935	50,360	0,1	3°03'	0,33	4,5	15,41	TPN55
60x09	DX	59,500	60,000	54,935	55,360	0,2	2°57'	0,33	4,5	18,65	TPN60
60x09	SX	59,500	60,000	54,935	55,360	0,3	2°57'	0,33	4,5	18,65	TPN60SX
70x10	DX	69,470	70,000	64,425	64,850	0,3	2°48'	0,32	5	26,05	TPN70
80x10	DX	79,470	80,000	74,425	74,850	0,3	2°25'	0,29	5	34,7	TPN80

Note: (1) Angolo di spira del diametro medio; (2) Rendimento teorico per la conversione di una rotazione in un movimento longitudinale con coefficiente di attrito $\mu=0.1$; (3) Dimensione radiale di appoggio fra dente vite e dente madrevite.

