

# ALBERI CARDANICI E RICAMBI

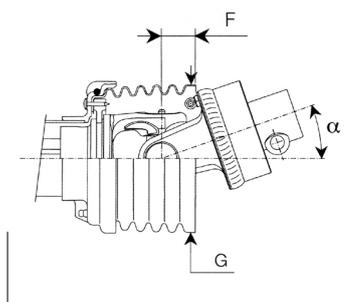
RUOTA LIBERA TIPO RA1 SERIE 100 TAGLIA 2 / SERIE GLOBAL TAGLIA G2 / SERIE SFT TAGLIA S2



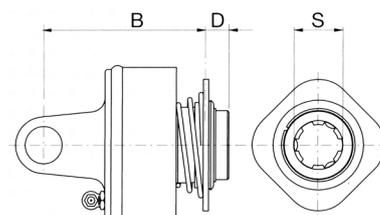
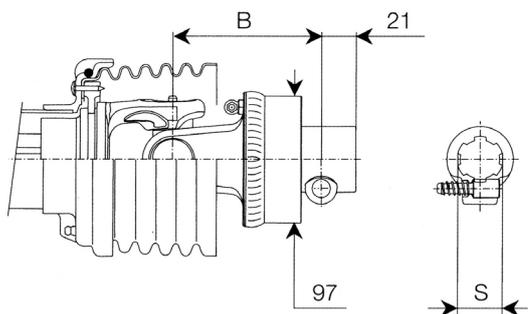
**NOTE:** Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.

BONDOLI & PAVESI

BINACCHI

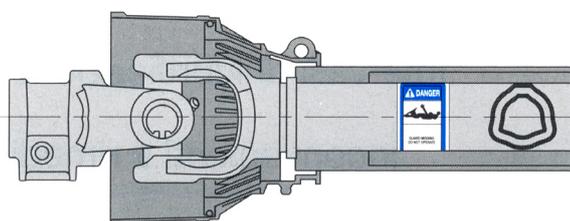


▲ Riferimenti per l'utilizzo con alberi SFT



| Profilo interno (S) | Coppia Max Nm | BONDOLI & PAVESI |                   |                   |                  |          |            | BINACCHI |      |          |              |
|---------------------|---------------|------------------|-------------------|-------------------|------------------|----------|------------|----------|------|----------|--------------|
|                     |               | B mm             | F <sup>▲</sup> mm | G <sup>▲</sup> mm | α <sup>▲</sup> ° | Verso    | Codice     | B mm     | D mm | Verso    | Codice       |
| 1 3/8" Z6           | 2400          | 100              | 42                | 146               | 20°              | Destro   | 601102701R | 95       | 20   | Destro   | 091 102 S60  |
|                     |               |                  |                   |                   |                  | Sinistro | 602102701R |          |      | Sinistro | 091 102S S60 |
| 1 3/8" Z21          | 2400          | 100              | 42                | 146               | 20°              | Destro   | 601102702R | 95       | 20   | Destro   | 091 102 S62  |
|                     |               |                  |                   |                   |                  | Sinistro | -          |          |      | Sinistro | 091 102S S62 |

## ALBERI CARDANICI SERIE 100 TAGLIA 2 / SERIE GLOBAL TAGLIA G2 / SERIE SFT TAGLIA S2: DATI TECNICI



| TAGLIA | 540 giri/min        |    | 1000 giri/min       |    | A B  |      |
|--------|---------------------|----|---------------------|----|------|------|
|        | Potenza di utilizzo |    | Potenza di utilizzo |    | A    | B    |
|        | kW                  | CV | kW                  | CV | mm   | mm   |
| 2 / G2 | 15                  | 21 | 23                  | 31 | 23.8 | 61.3 |
| S2     | 21                  | 28 | 31                  | 42 | 23.8 | 61.3 |



## ALBERI CARDANICI E RICAMBI

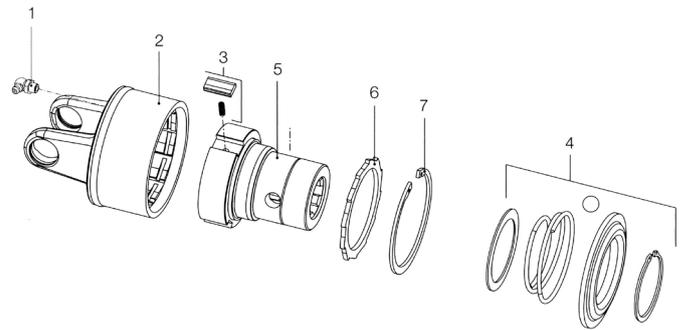
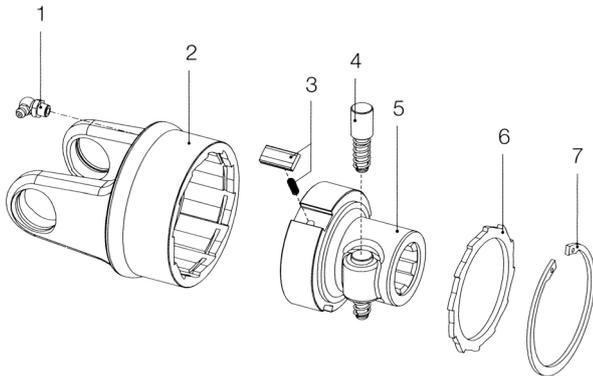
RUOTA LIBERA TIPO RA1 SERIE 100 TAGLIA 2 / SERIE GLOBAL TAGLIA G2 / SERIE SFT TAGLIA S2



### RICAMBI

BONDOLI & PAVESI

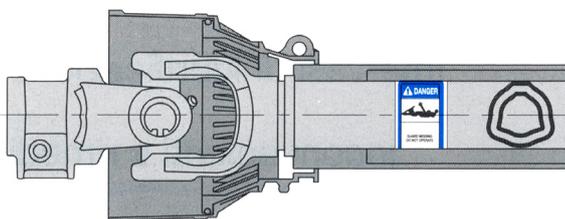
BINACCHI



| Riferimento | Descrizione                   | Codice       |
|-------------|-------------------------------|--------------|
| 1           | Ingrassatore                  | 348014000R20 |
| 2           | Corpo forcella destra         | 418021201R   |
| 3           | Kit piastrine + molle         | 4210C0001R03 |
| 4           | Kit pulsante                  | 403000001R10 |
| 5           | Mozzo con pulsante 1 3/8" Z6  | 5130C0301R   |
|             | Mozzo con pulsante 1 3/8" Z21 | 5130C3701R   |
| 6           | Disco di chiusura             | 246000132R02 |
| 7           | Anello elastico               | 338005000R20 |

| Riferimento | Descrizione                             | Codice       |
|-------------|---|--------------|
| 1           | Ingrassatore                            | 0984 008 100 |
| 2           | Corpo forcella destra                   | 0919 150 02  |
|             | Corpo forcella sinistra                 | 0919 550 02  |
| 3           | Kit piastrine + molle                   | 0919 176     |
| 4           | Kit molla e sfere per dimensione 1 3/8" | 435000300    |
| 5           | Mozzo per collare a sfere 1 3/8" Z6     | 0919 170 S60 |
|             | Mozzo per collare a sfere 1 3/8" Z21    | 0919 170 S62 |
| 6           | Disco di chiusura                       | 0919 190     |
| 7           | Anello elastico                         | 09802 082    |

### ALBERI CARDANICI SERIE 100 TAGLIA 2 / SERIE GLOBAL TAGLIA G2 / SERIE SFT TAGLIA S2: DATI TECNICI



| TAGLIA | 540 giri/min        |                     | 1000 giri/min       |                     |      |      |
|--------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|------|------|
|        | Potenza di utilizzo | Potenza di utilizzo | Potenza di utilizzo | Potenza di utilizzo | A    | B    |
|        | kW                  | CV                  | kW                  | CV                  | mm   | mm   |
| 2 / G2 | 15                  | 21                  | 23                  | 31                  | 23.8 | 61.3 |
| S2     | 21                  | 28                  | 31                  | 42                  | 23.8 | 61.3 |

